

征集项目的详细说明和要求

项目名称：滁州市琅狮建设运营有限公司货品供应链采购项目框架协议

项目编号：HXJY1110001035462001

征集人：滁州市琅狮建设运营有限公司

采购代理机构：滁州市城投工程咨询管理有限公司

二〇二五年 四月

目 录

征集公告

第一章 采购需求	1
第二章 付费标准及支付方式	7
第三章 用户反馈和评价机制	10
第四章 入围供应商的清退机制和补充规则	11
第五章 供应商信用信息	12
第六章 资格审查方法和标准	13
第七章 采购合同文本	15
第八章 对申请文件的要求	46

第一章 采购需求

一、采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	框架协议期限	本次征集时间为：签订协议后一年，具体时间按协议约定为准；根据服务情况可续签。
2	资金支付方式、时间和条件	在签订合同时根据采购人实际需求确定，按合同约定执行，各标包原则上实施货到付款，具体付款时间以单个实施合同签订约定为准。
3	合同服务地点	征集人在安徽、浙江、江苏范围内提供货物供应及配套服务工作
4	合同服务期限	本项目采用开放式框架协议，本次入围一年内封闭，一年内除清退外不允许退出，一年后以公开发布的形式可申请加入或已入围供应商可申请退出。
5	适用框架协议的采购人范围	本项目采购人是指滁州市琅狮建设运营有限公司。
6	服务特别要求	本项目入围后不保证采购数量及采购频率，在征集人需要采购时，以询价函的形式进行报价，所报价格不得超过投标响应报价，各次以最低报价作为当下合同的成交人。如出现三次及以上发出询价后不参与报价的，可予以清退。
7	开标时间及地点	时 间：2025 年 4 月 29 日 14 点 30 分 地 点：本项目采用不见面开标，投标人登录

		<p>滁州市城投工程咨询有限公司不见面开标系统参与网上开标（网址：http://js.etrading.cn/EpointBidOpening/bidopeninghallaction/hall/login）。</p> <p>投标人应在投标截止时间之前，登陆新点电子交易平台【滁州专区】上传投标文件。</p> <p>方式：不见面开标系统进行开标；投标人须在2025年4月29日14点30分至2025年4月29日15点30分解密；未在规定时间内完成解密的，退回其投标文件；如有因系统原因造成的故障，征集人可申请延迟解密时间。</p>
8	入围价格最高限价	<p>包 1：浆料：金属资讯网当日最高价+加工费（元/kg）（www.i001.com/index.shtml）</p> <p>包 2：玻璃：不高于 InfoLink 报价（背板图形详见图纸）</p> <p>包 3：边框：不高于长江有色金属网价格+加工费（元/t）（https://www.ccmn.cn）</p> <p>包 4：胶膜：最低中标价（符合采购技术规范）</p> <p>包 5：焊带：不高于长江有色金属网价格当日最高价 + 加工费（元 / kg）（https://www.ccmn.cn）</p> <p>包 6：硅片：以 InfoLink 硅片官网为参考基准，不高于 InfoLinkk 硅片报价</p> <p>包 7：电池片：以 InfoLink 电池官网为参考基准，不高于 InfoLink 电池片报价</p> <p>包 8：组件：以 InfoLink 电池官网为参考基</p>

		准，不高于 InfoLink 电池片报价 详见项目付费标准及支付方式。
--	--	--

二、项目概况

本项目采用开放式框架协议（本次入围一年内封闭，一年内除清退外不允许退出，一年后以公开发布的形式可申请加入或已入围供应商可申请退出）对滁州市琅狮建设运营有限公司货品采购项目进行采购。供应商需在本项目划分的标包内针对各标包进行响应，递交响应文件且满足征集文件要求的供应商均可入围。

三、项目要求

1、监督检查：

（1）征集人可以按照征集公告及申请文件的约定对入围供应商承诺的服务、价格和实际提供的服务、价格以及其它有关事项进行监督检查；

（2）征集人可以要求入围供应商对不符合征集公告及申请文件约定的行为进行调整。

2、风险提示：各供应商要自行承担申请通过后的项目所产生的风险。

3、项目需求：

3.1、投标人提供所投标包内的货品供应，采用二次竞价的方式确定单个合同的供应商，在规定时间内完成项目供货及配套服务工作。

3.2、符合本项目采购技术规范要求中的认证证书（见注1），投标时，**提供承诺函或已获得认证的厂家授权材料扫描件。**

3.3、投标人提供自2021年1月1日以来，所投标包所含内容的所投品牌同型号供货业绩不少于2份（投标时，**提供业绩合同扫描件，如采购技术规范包含多个型号，满足其中一个型号即可**）。

3.4、供货时，产品必须通过国家质量监督管理部门检测，随货品提供检测报告且符合国家相关标准。

注 1：合格认证要求为：

包 1：浆料：详见附件《采购技术规范》

包 2：玻璃：详见附件《采购技术规范》

包 3：边框：详见附件《采购技术规范》

包 4：胶膜：详见附件《采购技术规范》

包 5：焊带：详见附件《采购技术规范》

包 6：硅片：详见附件《N 型单晶硅片技术规格书》

包 7：电池片：详见附件《N 型双面单晶电池片技术规格书》

包 8：组件：详见附件《采购技术规范》

说明 1：投标时，提供所参与标包已完成上述认证的厂家授权材料扫描件，或承诺在入围后 2 个月内完成相关认证的承诺书，如入围后 1 个月内未进行对接认证工作或因入围供应商原因在 2 个月内未取得认证的，予以清退。

说明 2：以上描述的认证要求，针对包 1-包 5 产品，其他产品满足产品规格书或技术规范要求即可。

四、供应商服务要求

1. 服务范围：征集人在安徽、浙江、江苏范围内提供货物供应及配套服务工作。

2. 服务要求：按采购人要求完成二轮报价，并根据报价结果及时签订合同并按要求供货。进入本公司供应商名录的供应商每年度内会进行再次审查，审查通过继续保留资格，审查未通过将会被移除合格供应商名录；特殊情况可随时择优更新。

五、其他说明

1. 投标人从滁州市城投工程咨询管理有限公司 (<https://www.czctgczx.com/>) 下载。

2. 投标人自行承担因未按要求获取招标文件导致无法上传电子投标文件的风险。

3. 方式：（1）投标人须登录新点电子交易平台【滁州专区】查询、获取采购文件。首次登录办理入库手续，办理入库不收取任何费用。新点电子招投标统一认证平台使用相关问题（如系统登录、信息登记、录入及提交、数字证书关联等）请拨打服务电话：4009280095-5（工作日）。

（2）投标人登录新点电子交易平台【滁州专区】获取招标文件及其它资料（含澄清和补充说明等）。如在招标文件获取过程中遇到系统问题，请拨打技术支持服务热线 4009280095 或者网站首页在线客服。

4. 招标文件及相关资料售价：人民币 0 元/套（含清单控制价、图纸及澄清答疑文件）

5. 本项目开评标实行全流程电子化，开标活动在线完成。开标时投标人无需到达开标现场，不接受现场解密，实行远程解密和在线询标。各投标人认真学习《新点电子交易平台投标人操作手册》，务必掌握远程解密方法和在线回复询标方法。

6. 本项目采用不见面开标，投标人登录滁州市城投工程咨询有限公司不见面开标系统参与网上开标（网址：<http://js.etrading.cn/EpointBidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>）。

7. 投标人应在投标截止时间之前，登陆新点电子交易平台【滁州专区】上传投标文件

8. 本项目仅接受加密电子投标文件投标人在投标截止时间前通过新点电子交易平台后在【滁州专区】

9. (https://www.etrading.cn/BREpointSSO/login/oauth2login?regioncode=DQ_Chuzhou) 交易系统递交电子投标文件。

10、公告发布媒介：中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）、安徽省招标投标信息网（<http://www.ahtba.org.cn/>）、滁州市城投工程咨询管理有限公司（<https://www.czctgczx.com/>）

六、联系方式

1. 征集人

征集人：滁州市琅狮建设运营有限公司

地 址：安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区双城路 360 号

联系人：戴女士

电 话：18726610366

2. 采购代理机构信息

名称：滁州市城投工程咨询管理有限公司

地址：滁州市龙蟠大道 109 号房产大厦 6 楼

联系方式：毕玉、0550-3519598、15385506369

3. 项目联系方式

项目联系人：毕玉

电 话：0550-3519598、15385506369、18726610366

第二章 付费标准及支付方式

1. 付费标准:

1. 本项目设置租赁服务费用最高限制单价如下:

供应商根据以下价格上限做出响应, 报出投标费率。 投标费率应 \leq 100%, 否则, 响应无效。

品类	规格/型号(规格型号为基本要求, 后期根据二轮询价时要求的规格为准)		最高限价
浆料	正面主栅	固含量 80%-90% 细度 $<8\mu\text{m}$	金属资讯网当日最高价+加工费 (www.i001.com/index.shtml)
	背面主栅		
	正面细栅		
	背面细栅		
玻璃	72 版型	2278*1134*2	低价中标(背板图形详见图纸)
	78 版型	2459*1128*2	
边框	2278*1134*30 (详见图纸)		不高于长江有色金属网当日最高价+加工费 (https://www.ccmn.cn)
	2459*1128*2 (详见图纸)		
胶膜	EVA	380nm-1100nm: 高透 $>90\%$ 290nm-380nm: 高透 $>80\%$, 高截止 $\leq 30\%$ 380nm-1100nm: high transmittance $>90\%$ 290nm-380nm: high transmittance $>80\%$, high cut-off $<30\%$	低价中标
	POE	380nm-1100nm: 高透 $>90\%$; 380nm-1100nm: High transmittance $>90\%$;	
焊带	基材: TU1 无氧铜, Cu 含量 $>99.95\%$; 锡铅合金化学成分依照 GB/T3131-2001 达到 A 级及以上, Sn 58%~62%, 反光焊带 Sn60%~70%。		不高于长江有色金属网价格当日最高价+加工费 (https://www.ccmn.cn)

硅片	等级 A, A1 级, 电性能 A 级 M10、G10L、 G12R、G12 G12R 半片、 G12 半片	以 InfoLink 硅片官网为参考基准, 不高于 InfoLink 硅片报价 (询价当周均价)
电池片	182. 2-10BB、 183. 75-16BB、 210R-16BB、 210N-18BB 210R-16BB 半片、 210N-18BB 半片	以 InfoLink 电池官网为参考基准, 不高于 InfoLink 电池片报价 (询价当周均价)
组件	详见技术规格书	以 InfoLink 电池官网为参考基准, 不高于 InfoLink 组件报价 (询价当周均价)

2. 此费用仅为入围费用标准, 入围时所报费率为后期项目实施的最高限价 (最高限价为入围费用标准*所报费率), 各类包别采购, 在二轮询价确定供应商后, 以邮件形式通知供应商, 发出通知 5 个工作日内签订合同, 在合同约定的供货期内完成供货, 货到现场并通过采购人及使用单位验收通过后, 支付货款时间以实际合同签订条款为准。特别说明: 在此期间, 保证报价锁定, 按询价反馈时报价单价结算。

注: 上述价格包括履行合同所发生的一切费用, 包括但不限于可能存在的各种风险、责任、义务等支出; 包含运送至现场并堆放到指定位置的运输费、二次搬运费等, 其他包括过路过桥费、停车费等都由中标单位承担。货到现场后, 按合格货品数量结算。

2. 报价要求:

1. 供应商报响应费率, 所报响应费率不得超过本项目最高限制费率。入围供应商第一阶段响应费率是采购人确定第二阶段成交供应商的最高限价。二轮竞价所报价格不得超过入围费用标准*所报费率。

2. 结算时按照二轮竞价的所报价格结算, 合同签订时, 价格由采购人与供应

商根据二轮报价协商确定，但不得超过供应商的响应费率。

3. 供应商应考虑供货服务期限内相关报价风险，确定合同单价直至完成供货及配套服务过程直至结算时，单价不变。服务期限内，遇到一切不可预见的损失及责任由供应商负责。

4. 各包入围单位平均承担招标代理服务费及评审费用，代理服务费按 1000 元/包平均承担，评审费用按实际支出为准平均承担。

第三章 用户反馈和评价机制

征集人接受采购人和服务对象对入围供应商履行框架协议和采购合同情况的反馈与评价，并将用户反馈和评价情况向采购人和服务对象公开，可作为第二阶段直接选定成交供应商的参考。

建立用户反馈和评价机制，接受征集人和服务对象对入围供应商履行框架协议和采购合同情况的反馈与评价，并将用户反馈和评价情况向征集人和服务对象公开，作为第二阶段直接选定成交供应商的参考。注：评价机制中标后由征集人出具；基本内容如下：

一、考核对象

所有入围单位。

二、考核内容

- 1、供货业绩（35%），包括订单量、合同价格、客户数量等。
- 2、服务质量（35%），包括二次报价单价价格、服务承诺、服务满意度等。
- 3、用户反馈（30%），包括电话及网络投诉等。

三、数据来源

- 1、通过二次报价记录、使用单位记录、以往供货的使用情况记录等。

四、考核周期

原则上每季度考核一次，可根据实际情况进行调整。

五、淘汰对象

- 1、依据采购合同，达到合同终止条件的公司。

六、淘汰后处理

- 1、终止采购合同，取消公司入围资格。
- 2、根据实际需求也可补充征集。
- 3、被淘汰服务公司无权参与本项目二轮征集。
- 4、被淘汰的服务公司将在本项发布平台进行公告。

第四章 入围供应商的清退机制和补充规则

一、入围供应商的清退机制

供应商不得出现以下情况，如有发生，予以清退。

- (1) 违反工作纪律要求；无故不服从招标人安排的任务
- (2) 将征集人委托的工作转包或分包给其他单位或个人；
- (3) 供应商及其人员工作出现重大过失，或有恶意串通修改供货信息等弄虚作假行为，牟取非法利益，给国家造成损失或给工作造成恶劣影响的；
- (4) 考核期内未及时发货、货不对板、漏发错发、到场货物损耗量大影响使用以上问题出现三次，且不积极整改的；
- (5) 多次出现响应时间不及时、到场时间不及时导致无法开展工作的；
- (6) 未在规定期限内提供服务；
- (7) 供应商响应文件中所报材料与实际情况不符，征集人有权单方面解除与供应商的所有委托业务。触犯法律的，承担全部法律责任；
- (8) 征集人依据征集文件约定的考核办法等对供应商进行考核，考核不合格者予以清退。
- (9) 征集人在工作期间，出现行贿、受贿行为，对公司法人、公司追究法律责任。
- (10) 认可的证书被暂停、撤销或者过期的供应商。

二、入围供应商的补充规则

1. 本次入围一年内封闭，一年内除清退外不允许退出，一年后以公开发布的形式可申请加入或已入围供应商可申请退出。

第五章 供应商信用信息

1. 供应商存在不良信用记录的不得入围。

供应商存在以下不良信用记录情形之一的，不得确定为入围供应商：

①投标人被人民法院列入失信被执行人的；

②投标人或其法定代表人或拟派项目经理（项目负责人）有行贿犯罪行为的；

③投标人被市场监督管理部门列入经营异常名录或者严重违法企业名单，且未被移除的；

④投标人被税务部门列入重大税收违法案件当事人的；

⑤投标人被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的；

⑥在“信用中国”网站上披露仍在公示期的严重失信行为的。

5. 投标人所属分公司、办事处等分支机构存在第4款信誉要求①-⑥项情形之一的，接受供应商参加本项目。

注：

（1）企业经营异常名录以国家企业信用信息公示系统查询结果为准。信用信息查询渠道：中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）、“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）。

（2）供应商应自行查询信用信息。第4、5条按照“关于联合惩戒失信行为加强信用查询管理的通知”

（3）征集人将在审核时查询供应商的信用记录。供应商存在不良信用记录的，其申请将被认定为无效。

第六章 资格审查方法和标准

一、总则

本项目将按照征集项目的详细说明和要求的相关要求及本章的规定评审。

二、评审方法（所有包别均适用）

依据政府采购相关法律法规规定,由征集人对供应商进行资格审查。资格审查表如下:

序号	评审因素		评审标准
1	重要要求	(1) 法定代表人身份证明和本人有效身份证(或法定代表人授权委托书和委托代理人有效身份证)	检验电子标书, 响应供应商是自然人的, 应提供有效的自然人身份证明。
2	报价	符合本次征集要求	不得超过最高限制费率
3	采购需求要求	符合项目采购需求中项目要求及服务要求	按要求提供相关证明材料扫描件。
4	响应供应商应符合的基本资格条件	(2) 具有独立承担民事责任的能力	评审核验电子标书中的下列证书、证明材料原件扫描件: 响应供应商为企业(包括合伙企业)的, 应提供有效的“营业执照”; 响应供应商为事业单位的, 应提供有效的“事业单位法人证书”; 响应供应商是非企业机构的, 应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件; 响应供应商是个体工商户的, 应提供有效的“个体工商户营业执照”;

			响应供应商是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。
		(3) 供应商要求	<p>生产厂商或代理商(经销商)均可；</p> <p>1) 生产商可根据其生产经营范围参与符合条件的多个包投标。</p> <p>2) 同一供应商代理不同种类物料可分别参与多个标包。</p> <p>3) 一个供应商代理不同品牌产品的，可使用多个品牌参与同一个标包的入围，按各品牌提供①符合项目采购需求中项目要求及服务要求；②报价。</p>
		(4) 诚信投标承诺书	格式见附件，检验电子标书
		(5) 服务承诺书	格式见附件，检验电子标书

资格审查指标通过标准： 供应商须通过资格审查表中的全部评审指标。

三、入围供应商约定

提交申请文件和通过资格审查的供应商确定入围。

四、投标软件制作工具下载：

<https://download.bqpoint.com/download/downloaddetail.html?SourceFrom=Ztb&ZtbSoftXiaQuCode=0128&ZtbSoftType=tballinclusive>

第七章 采购合同文本

框架协议采购框架协议

甲方（买方）： 滁州市琅狮建设运营有限公司

地址：

乙方（卖方）：

地址：

甲、乙双方依据《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、行政法规之规定，本着平等互利、诚实 信用的原则，经友好协商，现就甲方向乙方购买【XXXXXXXXXX】达成一致意见，共同签订本合同。

一、采购内容

采购货物的具体内容以书面采购订单（附件一）形式作出，订单中包括但不限于采购数量、规格、 价格、交付日期等。采购订单经双方盖章后生效，产品规格或技术参数符合附件二《产品规格书》要求。

二、变更订单

1、如甲方要求变更交付物，双方应协商以变更订单或补充协议的形式对原订单做出公平调整，乙方未经甲方事先书面同意不得擅自变更订单。

2、乙方可以在下述情形下对货物的技术规格进行升级更新：

- （1）预先通知甲方，且甲方同意该等升级；
- （2）合同总价不会发生变更，双方达成一致的除外；
- （3）该升级不应对货物的性能带来不利影响。

三、价格及税费

1、采购订单中约定的价格应为固定价格，包含乙方为生产和交付货物/服务所用的全部原材料、消耗品、工具及设备的费用，及乙方的间接成本、中介、保险、包装、仓储、运输、海关费用，和乙方向其代表（指其董事、高管、雇员、代理、代表和/或分包商，下称“代表”）应付的费用（包括薪金、行政、差旅、税金及其他费用和支出）。

2、约定的价格均为含税价格。乙方需按照甲方要求提供发票，且不另外收取费用。

3、乙方承诺其就货物向甲方收取的价格在任何时候均应优惠于对其他客户

就相同或近似货物收取的价格。如乙方对其他任何客户收取的价格比甲方定价更优惠,其应通知甲方,甲方有权自乙方对其他客户收取该等更优惠的价格之日起,适用该等更优惠的价格。

四、发票及付款

1、甲方按以下约定向乙方支付合同款项:乙方应在甲方收到产品后开具合同总金额一致的增值税专用发票,发票内容按采购订单明细开具。甲方收到发票后90天内以不超过6个月的电子银行承兑或银行转账支付货款至乙方指定账户。

甲方开票信息

公司名称:

税号:

地址:

电话:

开户行:

账号:

乙方收款账户信息:

公司名称: **

税号: ***

开户行: ***

账号: **

行号: *

2、甲方在合同项下的任何付款行为不应视为认可乙方已妥善履行订单,亦不应视为甲方放弃相关权利的行使。

3、甲方有权从应付金额中抵消或扣除乙方对甲方应付款项(包括但不限于赔偿、补偿、债务等)。

五、包装及交付

1、货物包装

(1) 除非货物采购订单中另有约定,乙方应负责按照可适法律和行业标准包装货物,为货物流转提供妥善保护、并符合承运要求和法律规定。该等包装应使其适合长途运输、防潮、防湿、防震、防锈、耐野蛮装卸,以确保货物不因上

述原因受损，使之完好安全抵达甲方工厂。

(2) 乙方在装运时应妥善区分标记相关信息并附随货物清单，便于在目的地准确接收，每件货物包装均须印上“防潮”、“小心轻放”、“这边朝上”等词语及发货标记；侧面发货标记上须注明箱号、毛重、净重和尺寸。

(3) 任何由于包装不妥善导致甲方的任何损失均由乙方承担。运输包装：乙方负责包装，包装应采用符合行业标准的适合长途运输、多次搬运和装卸的坚固包装。按需要分别加上防潮、防霉、防锈的三防保护措施，做好防挤压、摆放朝向、箱体承重等标识。

(4) 须规范产品包装，确保包装箱结实、安全、外观整齐一致、标识清晰明显。

2、货物交付

(1) 乙方应按照采购订单约定的方式和时间交付货物，并应使用危化品专业运输车辆运输。

(2) 交货地点及通知：按照采购订单要求交付至指定地点，货物装运完毕后1日内书面通知甲方（如货物交付时间将发生变更，乙方应立即通知甲方）。

(3) 乙方应按双方约定时间交付货物。如乙方选择非工作时间交付货物，应征得甲方同意，否则甲方有权拒绝接收，由此产生的相应费用及风险由乙方承担。

(4) 乙方应在随行货物包装内附发货清单（需标注甲方公司名称、合同项目名称、合同号、规格型号）及相关证明文件（包括但不限于合格证、材质证明、出厂检验报告等在内的产品质量证明文件）。

(5) 乙方应按照合同约定时间及时安排发货，甲方在接收货物时应检查货物的外箱包装情况，外箱包装无损方可接收货物。如发现货物外箱包装受损或装箱件数与发货通知不符，应及时书面或邮件通知乙方。

(6) 甲方对乙方交付的合同货物均应妥善保管，对误发或多发的货物甲方应负责妥善保管并及时书面（包含电子邮件方式）通知乙方，由乙方负责退发或补发货。

3、甲方签署本合同项下的任何运输单据的行为不应视为甲方已认可所收货物的数量或质量。

4、所有权和风险转移：货物所有权及风险均自签收时转移给甲方。

5、运费及装卸费由乙方承担。

六、技术质量要求、验收标准

1、乙方将为产品提供如下保障：（1）全新且具有适销品质；（2）符合且能够胜任使用目的；（3）质量合格、未损坏、没有明显的或隐藏的材料、设计或工艺等方面的缺陷；（4）非政府或商业剩料、未使用、非改造或修理品，或因出厂年限过长导致功能和安全度下降；（5）严格遵守采购订单及其附件约定、符合甲方要求的规格、图纸、样品和乙方对货物/服务的描述和使用指南，满足广泛接受的专业、工程、生产和/或技术标准和法律法规。

2、乙方交付的货物应符合本合同及其相关附件、订单对货物质量的各项要求，符合甲乙双方协商确定的加工工艺、结构、功能、性能、安全、环保等技术协议所规定的各项要求（如无明确约定则以国家标准或行业标准中较高标准为依据）。

3、验收标准参考订单合同中执行的采购技术规范。

4、质量保证期：本合同项下的全部产品的质保期为自甲方收到乙方交付的全部产品且经甲方验收合格之日起：（1）_____年；（2）_____个月。

5、质保责任：

（1）在质保期限内出现质量问题的，甲方可直接向乙方主张质保责任，从甲方正式通知乙方的时间算起，乙方保证专业人员在 72 小时内到达现场处理，甲方有权选择要求乙方承担以下一种或多种责任；退货、更换、维修或赔偿损失等。

（2）乙方供货的产品在质保期限外由于产品本身出现质量问题的，甲方提供书面证明材料后，乙方仍应承担质保责任，从甲方正式通知乙方的时间算起，乙方保证 72 小时内做出回应并处理，甲方有权选择要求乙方承担以下一种或多种责任；退货、更换、维修或赔偿损失等。

（3）乙方供货的产品在质保期限外非乙方原因产生的质量问题，乙方可提供有偿售后服务。

七、保密条款及知识产权保护

1、未经双方的书面同意，除政府或司法部门审视程序要求外，任何一方不

得向任何第三方透露本合同的技术或商业信息。

2、乙方承诺所提供货物未设置抵押、质押、留置等任何权利或负担。

3、乙方承诺：（1）乙方应保证提供货物的商标、专利等知识产权归乙方所有，对于非乙方所有知识产权的货物，乙方有义务提供给甲方正规渠道证明或相关授权文件；（2）对任何因乙方提供的产品、资料等被指控侵犯任何第三方知识产权（包括但不限于任何专利权、专有技术、版权、商标权以及商业秘密等）导致第三方向甲方主张权利的，乙方应于收到甲方通知后以自己名义并在甲方的协助下自费处理与第三方的争议事务，提供同等功能产品替代乙方产品保证甲方之正常使用，且乙方应赔偿甲方由此所受的一切损失及费用。

八、分包

1、乙方应独立完成其在订单的供货、服务或工作，不允许其向任何第三方转包、分包本合同项下的所有义务。

九、违约责任

1、货物数量、型号和货物表面上的瑕疵的异议及处理：在甲方签收货物之日起 10 个工作日内，甲方对货物数量、型号和外观进行检验，发现货物数量、型号不符或货物外观不符合要求的，应在发现问题之日起 5 个工作日内向乙方以书面或邮件方式提出异议。乙方在接到甲方书面或邮件异议之日起 2 个工作日内予以回复（逾期回复，则视为乙方默认甲方书面异议上所列事项属实并同意甲方的处理意见），进行补足或调换，由此产生的额外费用，由乙方承担。如果因此导致乙方未在合同约定期限内交付货物，仍应当按照本条第三款约定承担逾期交货的违约责任。

2、货物内在质量问题异议及处理：货物存有内在质量问题（如存在缺陷等），一经甲方发现，需在发现问题之日起 7 个工作日内向乙方提出书面或邮件方式异议：乙方需在接到甲方书面异议之日起 3 日内予以回复并妥善处理（逾期则视为乙方默认甲方书面异议上所列事项属实并同意甲方的处理意见）。对于产品质量问题，由乙方负责在接到通知后一周内调换或退货，并以合同总价款 10%向甲方支付违约金。如果乙方未在一周内补足货物，另需按照本条第三款约定承担逾期交货的违约责任。

3、乙方如非不可抗力影响而无法按交货日期交货，以日为单位，每延迟一

日承担违约金为当批产品总金额的 1%，最高不超过合同总额的 20%，延迟交货超过二十日的，甲方有权解除合同。

4、如因乙方产品质量或包装不善导致出现安全事故，乙方应当承担全部赔偿责任。

十、不可抗力及合同争议的解决方式

1、任何一方发生不可抗力，应在事件发生之日起五日内书面通知另一方，在本合同项下由此造成的延误期间的权利或义务暂时中止，双方应立即进行磋商，寻求最佳解决方案将损失降至最低，无须为延期承担违约责任但乙方仍有责任采取一切可能措施恢复供货。若乙方在事发后两周内仍不能履行合同责任，甲方有权解除合同。

2、对于合同争议的解决，双方友好协商解决，如协商不成，任何一方可向滁州市南谯区人民法院起诉，违约方应当承担律师费、差旅费、鉴定费、财产保全担保费、诉讼费等在内的所有费用。

十一、廉洁条款

1、为维护合法有序的交易环境，促进双方良好合作关系，乙方不得向甲方及其经办人或其他相关人员索要、收受、提供、给予合同约定外的任何利益以谋求私利，包括但不限于回扣、实物、现金或现金等价物（如：消费卡/券、提货券、购物卡、换购券、充值卡或其他可供使用或消费的充值、储值卡及其他形态的有价礼券或证券等）、支票及财产性权益、旅游、宴请、娱乐、健身、免费消费等物质性利益或就业、就学以及其他便利等非物质性利益。如违反前述约定，甲方有权要求乙方按本合同项下双方实际发生的交易金额之 10% 支付违约金，并承担甲方全部损失，除此之外，甲方有权终止与乙方的所有交易。

2、乙方可通过以下方式对甲方人员违反本廉洁条款的行为如实举报或投诉，甲方受理渠道为：滁州市琅狮建设运营有限公司，电话：18726610366，邮箱 dail872661@163.com。

3、合同的变更、转让、终止或被撤销、无效不影响本廉洁条款的效力。

十二、合同生效及其他约定事项

1、本合同自双方加盖公章或合同章之日起生效，有效期一年。本合同的到期终止不影响已生效的订单继续履行，除非该等订单亦被任何一方根据本合同提前终止。

2、如果本合同或本合同的执行文件中含有任何一个或多个条款根据适用法律在任何方面无效、非法或不可执行，本合同的其余条款仍然有效。

3、乙方承诺：（1）乙方享有履行本合同义务所需的一切权利、权限、许可、授权；（2）乙方没有且不会在未征得甲方事先书面同意的前提下采取以下任何行动：以甲方名义承担任何义务或对于甲方的知识产权或专有权利，向任何第三方授予任何权利或给予任何豁免；（3）乙方应当具备对职工健康、生产安全、环境保护和反腐败反商业贿赂法律法规的清晰认知并严格遵守。

4、乙方同意，本协议适用于乙方向甲方关联公司提供的产品或服务的采购。甲方关联公司在进行本协议及相关采购合同项下的交易之前，应通过书面形式（包括签署合同、确认函、补充协议等）确认接受并遵守本协议的条款和条件。

甲方关联公司指：（1）直接或间接控制甲方的公司或其他实体；（2）甲方控制的公司或其他实体；（3）与甲方被同一实际控制人控制的公司或其他实体。

“控制”指：（1）能够控制或实际控制公司或其他实体 50%以上的投票权；（2）能控制或实际控制公司或其他实体董事会多数董事的投票权；（3）能控制或实际控制公司或其他实体最高级别的管理人员的选任。

5、合同正本一式叁份，甲方执贰份，乙方执壹份。

6、对本合同的任何修改、补充必须以书面形式体现，经双方盖章后才能生效；修改或补充的内容均构成本合同的组成部分。

7、附件一《采购订单》、附件二《产品规格书》。

甲 方	乙 方
单位名称：	单位名称：
地 址：	地 址：
开户银行：	开户银行：
账 号：	账 号：
税 号：	税 号：
电 话：	电 话：
法定代表人或授权代表（签字）：	法定代表人或授权代表（签字）：

附件 1

采购订单													
滁州市琅狮建设运营有限公司						采购订单号:		琅狮-2025xx-xxxxx					
						订单时间:		2025-xx-xx					
						结算方式:							
						合同号:							
需方:		滁州市琅狮建设运营有限公司				供方:							
办公地址:						地址:							
联系人:						联系人:							
电话:						电话:							
送货地址:		安徽省滁州市苏滁现代工业坊一期 15#标准化厂房南侧仓库											
收货联系人:													
序号	产品编码	产品名称	规格型号	单位	数量	未税单价	未税总金额	含税单价	总金额	税率	备注	确认交货日期	
1					xx					13%			
小写合计					xx								
大写合计													
特别说明:													
备注		1. 送货单上注明我司采购订单编号											
		2. 交货方式: 供方负责运输到指定地点, 包装运输费自理											
		3. 产品质量符合相关标准											
		4. 产品价格包含 13%增值税											
		5. 其他事项参考双方签署的相关采购合同											
		6. 供货时间以及完成该批次供货时间											
需方:						供方:							
签字:						签字(盖章):							
日期:						日期:							

附件 2（与采购文件附件一致，签订合同时补充）

二、合同

采购合同（参考模板）

甲方（买方）：滁州市琅狮建设运营有限公司

地址：

乙方（卖方）：

地址：

依照《中华人民共和国民法典》，上述双方经友好协商，就甲方向乙方购买XXXX组件事宜，双方签订本合同，内容如下：

一、货物品名、数量、单价、金额

产品名称	规格型号	功率	数量（块）	单价 （元/块）	备注
合计小写：（含13%增值税含运费）					
不含税金额（小写）：		税额（小写）：			
含税合计大写：					

二、付款方式

- 1、付款方式：_____，银行转账或6个月内银行承兑。
- 2、货到验收合格后5日内乙方向甲方提供13%的全额增值税专用发票，甲方在收到专用发票后____个工作日内向乙方付款。

三、交货及包装

- 1、组件交货时间：_____。
- 2、交货地点：（根据甲方要求）。
- 3、包装方式：（1）除合同和订单另有规定外，全部货物乙方均应采用符合通用包装储运指示标志规定（GB/T13384标准）的保护措施进行包装（如甲方提供图纸及相应技术要求，乙方应按照甲方要求的包装方式进行货物包装），包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈，确保包装及货物安全无损运抵现场；

(2) 乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记, 在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志, 以便装卸和搬运; (3) 由于乙方货物包装不当或采取防范措施不充分, 致使货物损坏或丢失时, 乙方均应按照合同的约定负责更换赔偿。如因乙方原因造成货物的误运, 乙方应承担由此发生的额外费用。

4、货物毁损、灭失的风险, 在货物交付之前由乙方承担, 交付之后由甲方承担。

5、技术资料: 乙方在发货时附上送货清单, 随货应附双方约定的技术资料。

6、运费、装卸费由乙方承担。

五、产品验收及质量保证

1、交货时甲方只对数量、规格型号、外观作表面验收, 在实际使用过程中发现质量问题的, 甲方仍有权要求乙方调换合格品、给予保修或解除合同(退货)并要求赔偿损失(该损失包括但不限于运费损失、返工损失、停工损失、检验检测费用损失)。

2、甲方提出质量异议或索赔或要求调换合格品的, 乙方需自收到通知之日起3日内到甲方所在地确认并处理或收到通知之日起3日内直接调换合格品, 乙方逾期既未调换合格品又未到甲方所在地确认并处理的, 视为乙方接受甲方的索赔或退货要求。

3、乙方在交货之时及交货之后产品非人为或自然灾害等原因造成损坏的, 乙方承担更换、减价、退货的责任。

六、质保约定

1、质保期

(1) 乙方向甲方提供的产品需满足甲方产品标准及国家相关行业标准, 相应条款未明确的按国家或行业标准执行, 甲方客户指定的产品同样适用于本条款, 客户产品标准高于上述标准的, 适用于客户产品标准, 且提供的光伏组件或相应产品检验标准及EL标准应符合甲方要求, TOPCON光伏组件产品维修质保是15年, 组件发电量质保是30年, 发电量在30年内衰减低于12.6%; PERC光伏组件产品维修质保是15年, 组件发电量质保是25年, 发电量在25年内衰减低于15.2%。产品质量保修期自合同设备到货之日起算, 质保内容、性能以及时间以附件二《组件成品质量标准》为准。

(2) 在质保期间发生产品质量问题，乙方应在收到甲方的通知后及时响应，经双方沟通确认后，如确有必要，乙方派人抵达现场排除故障。

(3) 甲方在质保期内发现产品有制造缺陷并出具相关证明后，质保期内没有解决的，乙方应当继续承担质保责任。质保期外提出的质量异议，乙方提供有偿服务。

2、质量保证

(1) 乙方应保证其提供的产品是全新的，未使用过的，采用的是符合设计要求的材料和先进的工艺，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能。乙方应保证其产品经过正确安装、正常操作和保养，在产品使用期内运转良好。在规定的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何问题或故障负责，出现上述情况，乙方应免费负责修理或更换缺陷的零部件。

(2) 乙方保证技术资料及其技术数据清晰、完整和正确。

(3) 乙方所供组件功率为正公差（0-5Wp）。

七、保密条款

本合同及其任何补充协议的所有条款和条件为商业机密，甲乙双方、其雇员、代理人、代表或顾问等相关人员未经另一方同意，不得向任何第三方公开，法律规定应当披露的除外。否则，违约方应当赔偿给对方照成的直接或间接损失。

七、违约责任

1、如乙方逾期未足额交货，则每逾期一天，按照合同总额的万分之五承担违约金；逾期超过 5 天的，甲方有权选择解除合同或要求乙方继续履行合同，如要求继续履行的，乙方应当根据合同约定继续承担逾期违约责任；如解除合同的，甲方有权要求乙方退还全部已付货款，并承担合同金额 10%的违约责任，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应当赔偿甲方损失（包括但不限于间接损失如导致甲方向第三方承担违约责任等）。

2、如乙方交货质量不符合约定导致甲方产生损失或合同履行不能的，甲方有权要求乙方承担赔偿责任或解除合同，要求乙方退还全部已付货款，并承担合同金额 10%的违约责任。违约金不能弥补甲方损失的，乙方应当赔偿甲方损失（包括但不限于间接损失如导致甲方向第三方承担违约责任等）。

八、不可抗力

甲乙双方的任何一方因不可抗力不能履行合同的，应当在事件发生之日起7日内书面通知对方，并在事件消失后15日内提交有关部门的书面证明，根据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任。延迟履行后发生不可抗力的，不能免除责任。如预计不可抗力事件的影响将延续到30天以上时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题。

九、争议解决

对于合同争议的解决，双方友好协商解决，如协商不成，任何一方可向滁州市南谯区人民法院起诉，违约方应当承担律师费、差旅费、鉴定费、财产保全担保费、诉讼费等在内的所有费用。

十、其他事项

本合同一式叁份，经双方盖章之日起生效，甲执贰份，乙方执壹份，均具同等法律效力。

甲 方	乙 方
单位名称：滁州市琅狮建设运营有限公司	单位名称：
地 址：	地 址：
开户银行：	开户银行：
账 号：	账 号：
税 号：	税 号：
电 话：	电 话：
法定代表人或授权代表（签字）：	法定代表人或授权代表（签字）：

附件1

	组件成品质量标准 (EL A级)		受控	4级
			文件编号	QMS. III-0C. MQ-038
	编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/2
		页码	第 3 / 7 页	

1. 目的

规范、描述、定义组件 EL 缺陷类型；为 EL 检测工序判定作业提供作业依据及判定标准。

2. 适用范围

适用于安徽旭合新能源科技有限公司及其子公司生产的组件成品 EL 检验。

3. 规范性引用文件

无

4. 定义

4.1 缺陷等级

4.1.1 严重缺陷 (Critical) [Cr]: 影响组件安全性、可靠性的重大隐患的不良类型

4.1.2 主要缺陷 (Major) [Ma]: 影响组件可靠性、性能或安装, 有较大隐患的不良类型

4.1.3 轻微缺陷 (Minor) [Mi]: 对组件整体外观影响较小的不良类型

4.2 产品定义

4.2.1 A 级品: 组件电性能、安全性能以及外观质量均能够符合相关标准、要求; 未经过二次层压返修合格的组件, 计入 A 级品;

5. 职责权限

5.1 组件品管部: 负责组件标准的统一编写、修订, 按照本标准严格执行光伏组件成品检验并区分入库。

5.2 组件工艺部: 负责参与产品评审, 分析相应的产生原因。

5.3 组件生产部: 负责产品产品评审, 根据分析结果执行落实。

6. 内容

6.1 检验基础

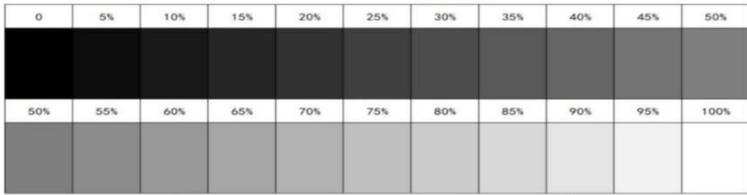
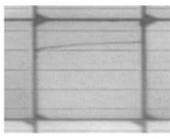
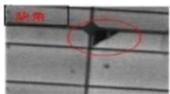
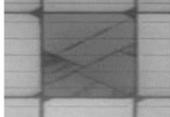
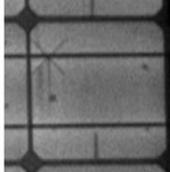
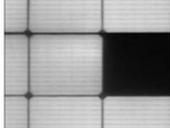
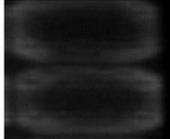
6.1.1 规则图形 (如圆形、正方形、长方形) 的面积按不良实际面积计算, 不规则图形以外切长方形的近似面积计算。

6.2 技术要求

6.2.1 组件成品 EL 检验

检验项目	图片	A 级品	检验方法	检验工具	缺陷等级
------	----	------	------	------	------

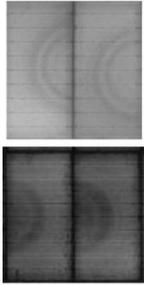
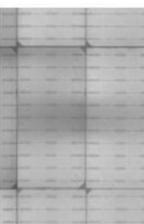
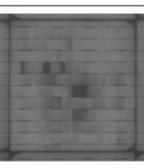
	组件成品质量标准 (EL A级)	受控	4级	
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-038	
编写部门		组件事业部-品管部	版本号	A/2
			页码	第 4 / 7 页

EL 灰度尺参考值											
		线状隐裂		 <p>长度≤5mm 忽略不计； 长度>5mm，数量≤3 处/片电池片，不超过整块组件 6%的电池片数量； 贯穿裂，即隐裂贯穿整片电池，不允许</p>	目测+测量	测量模板/钢直尺	Ma				
隐裂		片状隐裂/裂片		 <p>1、隐裂面积小于单个电池片的 5% 2、同一组件允许有 3 处隐裂，同一电池片上只允许 1 处</p>	目测+测量	测量模板	Ma				
		树枝状隐裂		 <p>不允许</p>	目测+测量	/	Cr				
		交叉隐裂		 <p>长度≤5mm 忽略不计； 5<长度≤15mm，数量≤3处/片电池，不超过整块组件6%的电池片数量</p>	目测+测量	/	Ma				
		短路		 <p>不允许</p>	目视	/	Cr				
电池片黑芯		 <p>不允许</p>	目视	/	Cr						

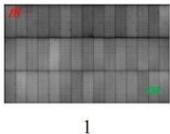
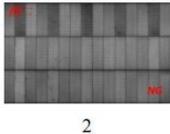
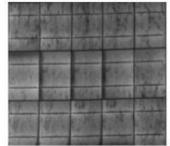
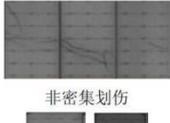
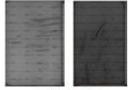
此为安徽旭合新能源科技有限公司内部受控文件, 文件不得复印和外传

文件颁发日期: 2024 年 10 月 21 日

	组件成品质量标准 (EL A级)	受控	4级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-038
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/2
		页码	第 5 / 7 页

同心圆		<p>N型:</p> <ol style="list-style-type: none"> 灰度差<30%氧环, 数量不计; 灰度差超过30%氧环, 不超过整块组件10%的电池片数量; 氧环导致黑芯, 按照黑芯标准判定; <p>P型: 不允许</p>	目视	/	Ma
虚焊		<p>单点虚焊≤1处/片, 忽略不计;</p> <p>单片虚焊面积≤10%电池片面积, 不超过整块组件5%的电池片数量</p> <p>单片虚焊面积>10%电池片面积, 不允许</p>	目测	/	Mi
断栅		<p>灰度差25%内, 且宽度≤5mm的线条构成的不连续区域面积, 不计入断栅面积内;</p> <p>2、灰度差超过25%的</p> <p>1) 单片断栅面积累计≤5%允许, 5%<单片断栅面积累计≤25%, Q≤20%单块组件电池片数;</p> <p>2) 单片断栅面积累计>25% , 不允许</p>	目测+测量	测量模板	Ma
过焊		<p>不允许严重过焊 ;</p> <p>允许轻微过焊 (要求组件功率正常, I V 曲线无台阶)</p>	目测	/	Ma

	组件成品质量标准 (EL A级)	受控	4级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-038
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/2
		页码	第 6 / 7 页

明暗片	 1  2	1) 灰度值相差 15%以下的明暗片不计； 2) 灰度值相差 15%~30%的明暗片≤电池数量的 10%； 3) 灰度值相差 30%~50%的明暗片≤电池数量的 5%； 4) 不允许灰度值相差 50%以上的明暗片。	目视	/	Ma
电池片黑边		黑边面积≤10%电池片面积，不超过整块组件5%的电池片数量	目视	/	Mi
划伤	 非密集划伤  密集划伤	非密集划伤：长度≤5mm 不计，5mm<长度≤2/3电池片长度，允许每片≤3条，每件≤5%电池片总数； 密集划伤：划伤面积≤1/2电池片面积，数量≤3%电池片总数量	目视	/	Mi

6.2.2 组件性能检验

检验项目	图片	A级品	检验方法	检验工具	缺陷等级
电性能检测		I-V 曲线光滑，无台阶； (符合标签功率正公差)	目测+测量	/	Cr

	组件成品质量标准 (EL A 级)		受控	4 级
			文件编号	QMS. III-OC. MQ-038
	版本号	A/2		
编写部门	组件事业部-品管部	页码	第 7 / 7 页	

7. 引用文件

无

8. 使用表单

无

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-0C. MQ-036	
		版本号	A/0	
编写部门	组件事业部-品管部	页码	第 3 / 15 页	

1. 目的

规范、描述、定义组件外观缺陷类型；为外观检测工序判定作业提供作业依据及判定标准。

2. 适用范围

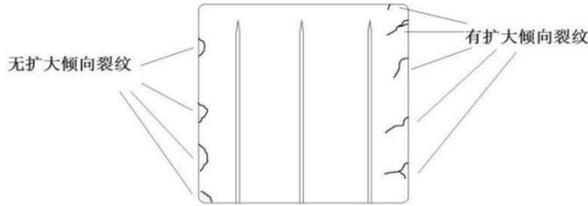
适用于安徽旭合新能源科技有限公司及其子公司生产的组件成品外观检验。

3. 规范性引用文件

无

4. 定义

4.1 裂纹：电池片破损，但未分离。



4.1.1 无扩大倾向裂纹：裂纹延长线可达到最近的电池片边缘，裂纹发展趋势可以预见，并且可以估计造成碎片的面积。

4.1.2 有扩大倾向裂纹：裂纹延长线有向电池片更深处延伸的趋势。裂纹发展趋势不可预见。

4.2 缺损：电池片残缺不完整。碎电池渣还要按导电杂质进行进一步评定。

4.2.1 U 型缺损：U 型缺损边缘为平滑缺口，不会产生裂纹。

4.2.2 V 型缺损：V 型缺口为一切可能产生裂纹的缺口，边缘部为尖形。

4.2.3 崩边与崩点：指电池片表层发生的缺损，厚度方向未贯穿电池片。在电池片中部为崩点，电池片边缘为崩边。

4.3 异物：组件内部非规定材料或位置不当的材料。包括电池碎渣、位置不当的胶带等。

4.3.1 导电异物：导体如焊锡丝、焊带等。

4.3.2 非导电异物：不导体如背板杂质、塑杂质、纸屑等

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-0C. MQ-036	
	编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0
		页码	第 4 / 15 页	

4.4 缺陷等级

- 4.4.1 严重缺陷 (Critical) [Cr]: 影响组件安全性、可靠性的重大隐患的不良类型
- 4.4.2 主要缺陷 (Major) [Ma]: 影响组件可靠性、性能或安装, 有较大隐患的不良类型
- 4.4.3 轻微缺陷 (Minor) [Mi]: 对组件整体外观影响较小的不良类型

4.5 产品定义

4.5.1 A 级品: 组件电性能、安全性能以及外观质量均能够符合相关标准、要求; 未经过二次层压返修合格的组件, 计入 A 级品;

5. 职责权限

5.1 组件品管部: 负责组件标准的统一编写、修订, 按照本标准严格执行光伏组件成品检验并区分入库。

5.2 组件工艺部: 负责参与产品评审, 分析相应的产生原因。

5.3 组件生产部: 负责产品产品评审, 根据分析结果执行落实。

6. 内容

6.1 检验基础

6.1.1 检验工具: 测试仪/游标卡尺/千分尺/卷尺/菲林尺/放大镜等。

6.1.2 检验环境: 检验区域光照强度不低于 800lux, 检验区域环境温度 $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 湿度 $\leq 70\%$ 。

6.1.3 检验员应佩戴手套, 当手套破损脏污时须更换。

6.1.4 检验员矫正视力不低于 1.0, 无色盲, 眼睛离组件的垂直距离为 0.8-1 米。

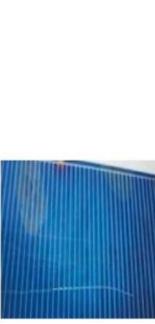
6.1.5 规则图形 (如圆形、正方形、长方形) 的面积按不良实际面积计算, 不规则图形以外切长方形的近似面积计算。

6.2 技术要求

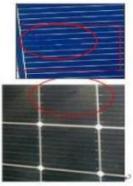
6.2.1 组件外观检验标准

检验项目	图片	A 级品	检验方法	检验工具	缺陷等级
------	----	------	------	------	------

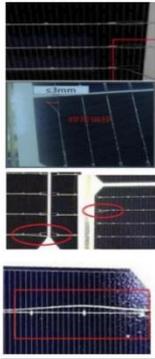
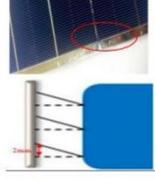
	组件成品质量标准（外观 A 级）		受控		4 级	
			文件编号	QMS. III-OC. MQ-036		版本号
编写部门	组件事业部-品管部		页码	第 5 / 15 页		

电 池 片	可视裂纹		不允许	目视	/	Ma
	缺角		U型缺角长度 $\leq 5\text{mm}$ ，深度 $\leq 2\text{mm}$ ，数量 ≤ 1 个，不超过整块组件 4%的电池片数量。 V型缺角不允许	目视+ 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Ma/Mi
	崩边		崩边面积 $\leq 4\text{mm}^2$ ，单片 ≤ 1 处， 不超过整块组件 4%的电池片数量 崩边/缺角面积 $\leq 0.5\text{mm}^2$ ，忽略 不计	目视+ 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	中心破损		不允许	目视	/	Ma
	划伤/脏污		划伤： 不允许硅晶裸露的划伤； 允许：可见划痕长度 $\leq 20\text{mm}$ ，单片电池片划痕 ≤ 1 处，同一组件划痕电池片 ≤ 4 片。 脏污： 单片脏污面积 $\leq 25\text{mm}^2$ ， 不超过整块组件 4%的电池片数量 2、背面（针对双面双玻）：单片脏污面积 $\leq 35\text{mm}^2$ ，不超过整块组件 4%的电池片数量 3、不允许可见指纹脏污。 助焊剂印迹： 单片电池片总面积 $\leq 10\text{mm}^2$ ，同一组件助焊剂电池片 ≤ 4 组件电池片总数。	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢 直尺	Mi

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0	
		页码	第 6 / 15 页	

电 池 片	断栅		<p>断栅：单个断栅宽度≤5mm，累计断栅总宽度≤30mm，一块电池上≤6处。每块组件上允许片数≤电池片总数的1/3；</p> <p>背面（针对双面双玻）：不做管控。</p> <p>粗栅：单片面积≤10%，不超过整块组件8%的电池片数量</p> <p>背面（针对双面双玻）：不做管控</p>	目视 +	点卡或 15cm 钢 直尺	Mi
	色差		<p>1、正面组件整体颜色呈 浅蓝、蓝、深蓝，不允许 跳色（非相邻颜色出现在 同一块组件中）； 电池片片内色差、花纹片不允许；</p> <p>2、双面双玻，背面不区分颜色；</p> <p>3、黑组件：单晶黑背板组件的电池片颜色必须为深蓝色，且同一组件电池片不允许有明显色差。</p>	目视	/	Mi
	虚印/氧化		<p>虚印：轻微非断开的虚印 正面：单块电池片虚印面积 ≤ 12cm²，单块组件≤6 片；</p> <p>背面： 不管控</p> <p>氧化：栅线氧化不允许</p>	目视 +	点卡或 15cm 钢 直尺	Ma
	白斑		<p>正面</p> <p>1) 面积≤0.5mm²，不计片数和个数；</p> <p>2) 0.5mm² < 单个面积≤2mm²，单片电池片白斑数量≤2 个，同一组件白斑电池片数量≤2 片；</p> <p>3) 面积≥2mm² 不允许</p> <p>背面</p> <p>1) 直径≤3mm，不计个数和片数；</p> <p>2) 3mm < 直径≤10mm，单片 <</p>	目视 +	点卡或 15cm 钢 直尺	Mi

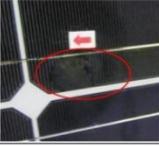
	组件成品质量标准（外观 A 级）		受控	4 级
			文件编号	QMS. III-OC. MQ-036
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0	
		页码	第 7 / 15 页	

			8 个；单块组件白斑电 池片数量≤20 片； 3)直径>10mm，不允许			
焊带	焊带偏移		互联条与正面主栅偏移：每根 焊带可以有1/3数量的长方形 焊点(Pad)发生空焊；正面头、尾处焊带由于空焊导致偏移 超过电池片头尾 Pad 点，不超 过3mm；允许焊带弧形偏移， 偏离 pad 边缘 ≤0.3mm，单片电池片≤3根，总数不超过总焊带数量的 5%，连续且完全露出的 pad 点≤2个。 双玻组件：背面偏移 单根焊带允许3处焊点脱出，单个电池片≤6处，每个组件≤10片；	目视 + 测量	点卡或刻度放大镜	Mi
	焊带未剪		焊带超出汇流条长度≤2mm	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
汇流条	汇流带位置偏移		1、汇流条与电池片之间≥0.5mm 2、头尾部焊带与汇流条之间保持垂直状态，头尾部焊带偏移≤2mm	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	汇流带未剪		1mm≤汇流条要求超出互联条部分≤5mm	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi

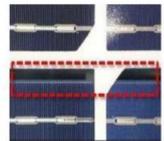
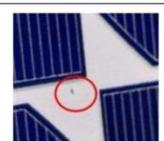
	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0	
		页码	第 8 / 15 页	

	黑漆脱落 (针对全黑组件)		1、折弯处泛白：宽度≤6mm； 2、两道杠脱漆：脱漆宽度≤2mm； 3、块状脱漆：脱漆面积≤2mm²	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
异物	非导电异物		正面：面积≤4mm²，最大长度≤10mm，数量≤2个，不允许连接两个导体 背面：面积≤8mm²，最大长度≤20mm，数量≤2个/m²，不允许连接两个导体 m，	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	导电异物		面积<1mm² 忽略不计； 面积≤4mm²，异物数量≤1个/m²； 组件背面：面积≤4mm²，异物数量≤2个/m² 导电异物不允许被边框覆盖； 线形：正面≤7mm，背面≤20mm， 不允许连接两个导体	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
玻璃	表面划伤		总数≤3条，划伤长度≤50mm，划伤宽度≤0.5mm 双玻背面玻璃划伤：总数≤4条，划伤长度≤50mm	目视 + 测量	点卡	Mi
	表面印迹		滚轮印、皮带印、吸盘印 0.8-1米距离不可见，总数量≤2个	目视 + 测量	卷尺	Mi
	玻璃气泡		开口气泡：不允许 玻璃正背面 1) 圆形气泡：直径≤2mm，数量≤5处 2) 椭圆气泡：长度≤5mm，宽度≤1mm，数量≤5处	目视 + 测量	点卡	Ma/Mi
	玻璃放反	/	不允许	目	/	Cr

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	版本号
编写部门	组件事业部-品管部	页码	第 9 / 15 页	

				视		
胶膜	EVA 气泡		空白区域气泡面积 $\leq 0.5\text{mm}^2$ ，忽略不计； 电池片外，气泡面积 $\leq 4\text{mm}^2$ ，数量 ≤ 2 个/ m^2 ； 引出线孔洞内气泡面积 0.5mm^2 忽略不计； $0.5\text{mm}^2 \sim 2\text{mm}^2$ 允许2个； $2\text{mm}^2 \sim 4\text{mm}^2$ 允许1个； 电池片上不允许气泡； 气泡不能连接两个导电体	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Ma
	EVA 未溶		EVA 未溶或缺失不允许；	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Ma
	白色 EVA 溢白 (针对白色 EVA)		电池片区域：长度 $\leq 10\text{mm}$ ，数量 ≤ 5 个，不能达到细栅线边缘； 汇流带区域：长度 $\leq 3\text{mm}$ ，数量 ≤ 5 个	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	白色 EVA 褶皱及堆积痕		局部区域允许最多褶皱数量 ≤ 4 条，电池片区域和空白区域可以共存；电池片区域，宽度 $\leq 4\text{mm}$ ；组件边沿区域，宽度 $\leq 4\text{mm}$ ；	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
背板	背板凸点		正常光照下，不明显的凸点，高度 $\leq 1\text{mm}$ ，数量不计；高度 $> 1\text{mm}$ ，数量 ≤ 10 个；不允许有尖锐凸起。	目视 + 测量	/	Mi
	背板鼓包		背板脱层或内部气泡引起的鼓包不允许	目视	/	Ma

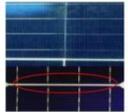
	组件成品质量标准（外观 A 级）		受控		4 级
			文件编号	QMS. III-0C. MQ-036	
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0		
		页码	第 10 / 15 页		

	背板凹坑		凹坑深度 $\leq 0.3\text{mm}$ ，忽略不计 白色组件背板压痕/凹坑面积 $\leq 50\text{mm}^2$ ，深度 $< 0.5\text{mm}$ ，数量 ≤ 5 处； 黑色组件背板压痕/凹坑面积 $\leq 30\text{mm}^2$ ，深度 $< 0.5\text{mm}$ ，数量 ≤ 5 处；	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	背板划伤/划痕		背板划伤：不允许； 背板划痕：允许长度小于 50mm 轻微划痕，数量 ≤ 5 处； 黑色组件划痕距 1 米外肉眼不影响整体黑颜色；	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Ma/Mi
	背板脱层		不允许	目视	/	Cr
	背膜偏移		层压件，背膜偏移 $\leq 5\text{mm}$ ； 装框后组件，无铝框盖不住的背膜偏移	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
背 玻 (双 玻 组 件)	网格与电 池片间漏 光大小		网格涂层边缘与电池片边缘的漏光宽度 $\leq 3\text{mm}$ ，数量不计	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	镀釉面锯齿波（镀釉组件）		高度 $\leq 2\text{mm}$	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
	镀釉面针孔（镀釉组件）		直径 $\leq 0.5\text{mm}$ 数量不计； $0.5\text{mm} < \text{直径} \leq 1\text{mm}$ ， ≤ 10 个/ m^2 ， $1\text{mm} < \text{直径} \leq 2\text{mm}$ ， ≤ 6 个/ m^2	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-0C. MQ-036	
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0	
		页码	第 11 / 15 页	

	玻璃叠差 (双玻组件)		1. 长度或宽度 $L < 500\text{mm}$, 最大允许误差 $\leq 0.5\text{mm}$ 2. 长度或宽度 $500\text{mm} \leq L < 1000\text{mm}$, 最大允许误差 $\leq 1\text{mm}$ 3. 长度或宽度 $1000\text{mm} \leq L < 2000\text{mm}$, 最大允许误差 $\leq 2\text{mm}$ 4. 长度或者宽度 $2000\text{mm} \leq L < 4000\text{mm}$, 最大允许误差 $\leq 3\text{mm}$	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Mi
铝边框	铝合金划伤、撞伤		1. 允许未漏基材的划伤, 宽度 $\leq 0.5\text{mm}$, A 面划伤长度 $\leq 50\text{mm}$ 、B 面划伤长度 $\leq 100\text{mm}$ 、C 面划伤长度 $\leq 150\text{mm}$, 总数量 ≤ 3 条; 2. 轻微撞伤创面面积 $\leq 50\text{mm}^2$ 3. 超出标准范围返修	目视 + 测量	点卡	Ma
	边角		角缝/错位 $\leq 0.5\text{mm}$; 高低差 $\leq 0.5\text{mm}$ C 面高低差 $\leq 0.8\text{mm}$	目视 + 测量	点卡塞尺	Mi
	边框变形		不允许 超出标准范围返修	目视	/	Ma
	地标缺失		不允许 超出标准范围返修	目视	/	Ma
	安装孔/漏水孔		边框安装孔、漏水孔、接地孔位置尺寸正确, 符合图纸要求, 不允许缺失 超出标准范围返修	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Ma

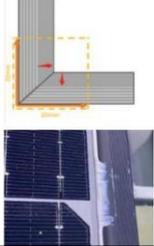
	组件成品质量标准（外观 A 级）		受控		4 级
			文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	
编写部门	组件事业部-品管部	版本号	A/0		
		页码	第 12 / 15 页		

排版尺寸	外形尺寸		组件长宽公差±2mm，对角线长度相差相差≤4mm	目视 + 测量	钢卷尺	Mi
	电池片间距		片间距参照设计图纸	目视 + 测量	点卡或 15cm 钢直尺	Ma
	电池串间距		0.5mm ≤ 串间距 ≤ 4mm	目视 + 测量	钢直尺	Ma
	安全距离		电池片到玻璃边缘距离 以层压图纸为准。测量电池片到边框内侧的距离/汇流条到边框内侧的距离；安全距离 ≥ 1.5mm	目视 + 测量	钢直尺	MA
	电池串错位		电池串相邻错位 ≤ 1mm	目视 + 测量	钢直尺	Mi
	整体情况		接线盒无破损，连接线和二极管无松动现象；二极管极性一致，数量正确，无破损；密封圈无断裂、无脱落；接线盒盖和箱体盖紧后密封圈无外露，无可视缝隙 超出标准范围返修	目视	/	Ma

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	版本号
编写部门	组件事业部-品管部	页码	第 13 / 15 页	

硅胶	接线盒偏移	 	一体式组件：接线盒左右端与边框之差 $\leq 3\text{mm}$ ；分体式组件：接线盒左右端与边框之差 $\leq 5\text{mm}$ ；接线盒与背板间粘接胶条无间断，粘接紧密； 超出标准范围返修	目视 + 测量	钢直尺	Mi
	AB 灌密封胶	 	金属器件完全密封；硅胶表面固化均匀，无褶皱、平整；不允许存在贯通金属器件的气泡，直径 $\leq 0.5\text{mm}$ 的气泡，允许 1 处，直径 $\geq 0.5\text{mm}$ 的气泡不允许； 超出标准范围返修	目视 + 测量	点卡	Ma
	引出线安装/焊接		焊接卡扣：焊接有效面积 $\geq 80\%$ ，接线盒外壁不得烫伤、损坏； 超出标准范围返修	目视 + 测量	拉力计	Ma
	背面溢胶		一次溢胶：有胶均匀溢出，溢胶 $\leq 7\text{mm}$ ，边框四周溢胶均匀、光滑、不得有毛刺、堆胶 不允许开口气泡，不允许背板和边框有间隙，未破气泡直径 $\leq 5\text{mm}$ ，数量 ≤ 1 个/边 卷边 $\leq 20\text{cm}$ /边，单块组件卷边总长度 $\leq 40\text{cm}$ ，总数 ≤ 4 条	目视 + 测量	钢直尺	Ma
	内部条形码		编码正确，未挡电池片受光，号码可识别，条码可扫描，不允许贴反	目视 + 测量	条码扫描枪	Mi

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	版本号
编写部门	组件事业部-品管部	页码	第 14 / 15 页	

外部条码标签		无明显褶皱气泡，条码偏移 $\leq 2\text{mm}$ ； 超出标准范围返工	目视 + 测量	钢直尺	Mi
铭牌		铭牌无明显褶皱气泡，铭牌偏移 $\leq 3\text{mm}$ ； 超出标准范围返工	目视 + 测量	钢直尺	Mi
清洗		在正常光照下，1m 处观察组件表面，背板面以及铝边框无硅胶、EVA、胶带等污垢；	目视	/	Mi
边框表面清洁度		常规边框：与氧化膜颜色有明显反差的，同氧化膜不良判定； A 面花纹边框：边框凹槽内残胶长度 $\leq 20\text{mm}$ 忽略不计（适用于银边框白硅胶，黑边框黑硅胶），黑边框白硅胶不允许硅胶残留；	目视	/	Mi
包装要求	1) 托盘无发霉、开裂、破损、不得露尖钉； 2) 箱体与托盘不可错位，箱体必须平均放在托盘内，纸箱四边距离托盘边位置相等； 3) 纸箱无破损、脚印、脏污；	同 A 级品	目视	/	Ma

	组件成品质量标准（外观 A 级）	受控		4 级
		文件编号	QMS. III-OC. MQ-036	
	版本号	A/0		
编写部门	组件事业部-品管部	页码	第 15 / 15 页	

	4) PE 膜缠绕符合要求，破损不能超过1层、不可露出组件 5) 打包带符合要求，无翻转、歪斜、开裂； 6) 外箱标识应与内箱实物对应一致，条码清晰； 8) 不同色系的组件不允许混箱、混柜；				
--	---	--	--	--	--

7. 引用文件

无

8. 使用表单

无

第八章 对申请文件的要求

滁州市琅狮建设运营有限公司货品供应链采购项目（包别： ）

申
请
文
件

供 应 商（加盖公章或电子签章）： _____

法定代表人姓名： _____

地 址： _____

电 话： _____

授权代表： _____

电子邮箱： _____ 身份证号码： _____

手 机： _____ 日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

一、资质要求

1. 具有独立承担民事责任的能力

供应商公章或电子签章：_____

备注：

1. 评审核验电子标书中的下列证书、证明材料原件扫描件：

响应供应商为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”；

响应供应商为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”；

响应供应商是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件；

响应供应商是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”；

响应供应商是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。

二、报价

1、响应报价表

供应商可根据项目要求自行调整，包括但不限于以下内容。

滁州市琅狮建设运营有限公司货品供应链采购项目	
报价折扣率（品牌： ）	
报价折扣率（品牌： …）	
备注 1： 供应商只需填报总折扣率，实际费用按折扣后据实结算。	
备注 2： 供应商在所投标包内所投为不同品牌的，按品牌分别报价，如不涉及多个品牌，按一个报价折扣率填写即可。	
备注 3： 本项目需以“折扣率”进行报价，请暂不考虑金额单位，只根据实际数字进行填写，现统一规范为：“8 折”即 80%，请直接填写“80”，“8.5 折”即 85%，请直接填写“85”以此类推。	
备注 4： 本项目报价以供应商的响应报价表中价格为准。	

供应商公章或电子签章： _____

三、供应商综合情况简介

附件 1

法定代表人身份证明或授权委托书

1. 法定代表人身份证明

响应供应商名称：

单位性质：

地址：

成立时间： 年 月__日

经营期限：

姓 名： 性别： 年龄： __ 职务： __

系（响应供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

响应供应商：（盖单位章）

年月日

2. 授权委托书

本人（姓名）系（响应供应商）的法定代表人，现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改“ ”（项目名称、编号）征集文件，全权处理与该项目投标、评审答疑、签订合同以及与合同执行有关的一切事务，其法律后果由我方承担。

委托期限：

代理人无转委托权。

附：授权委托书有效身份证及法定代表人有效身份证

响应供应商：（盖单位章）

法定代表人（身份证号码）：（签章）

年月日

附件 2

诚信投标承诺书

本人以企业法定代表人的身份郑重承诺：

一、将遵循公开、公正和诚实信用的原则自愿参加项目的投标，所提供的一切材料都是真实、有效、合法的；

二、本单位郑重声明，根据《中华人民共和国政府采购法》及《中华人民共和国政府采购法实施条例》的规定，我公司具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；参加政府采购活动前三年内，本单位在经营活动中没有重大违法记录，没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

三、不出借、转让资质证书，不让他人挂靠投标，不以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标；

四、不与其他响应供应商相互串通响应报价，不排挤其他响应供应商的公平竞争、损害招标人的合法权益；

五、不与招标人、招标代理机构或其他响应供应商串通投标，损害国家利益、社会公共利益或者他人的合法权益；

六、我公司没有下列情形：1、被人民法院列入失信被执行人的；2、我公司及其法定代

表人、拟派项目经理（项目负责人）前三年有行贿犯罪行为的；3、被市场监督管理部门列入经营异常名录或者严重违法企业名单，且未被移除的；4、被税收部门列入重大税收违法案件当事人的；5、被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的；6、在“信用中国”网站上披露仍在公示期的严重失信行为的；7、参与政府采购活动前3年在经营活动中有严重违法记录的。（若征集文件对响应供应商所属分公司、办事处等分支机构有上述1-6项信誉要求，在此一并承诺我公司所属分公司、办事处等分支机构没有上述1-6项情形）

七、我公司没有下列情形：被滁州市县两级公管部门记入不良行为记录且在披露期内。

八、严格遵守开标现场纪律，服从监管人员管理；

九、保证中标后不转包，若有分包征得招标人同意；

十、保证中标之后，按照征集响应文件要求提供相关后续服务；

十一、保证企业及所属相关人员在本次投标中无行贿等犯罪行为；

十二、如在投标过程和公示期间发生投诉行为，保证按照相关规定要求进行。投诉内容符合要求，投诉材料加盖企业公章或由法定代表人授权委托人签字，并附有关身份证明复印件。不恶意投诉，对本公司提供的投诉线索的真实性负责，否则愿接受有关部门的处罚。

以上内容我已仔细阅读，本公司若有违反承诺内容的行为，自愿接受取消投标或者中标资格、记入不良行为记录等有关处理，愿意承担法律责任，给招标人造成损失的，依法承担赔偿责任。

开户银行：

基本账户：

投标单位（盖单位章）：

法定代表人（签章）：

日期：年月日

四、服务承诺书

致：（征集人）：

本承诺声明：（响应供应商名称）对本征集文件的相关要求完全响应。若有幸中标将严格按照以上承诺进行服务。

特此声明。

响应供应商名称：（盖单位章）

法定代表人：（签章）

日期：年月日

五、响应函

致：（征集人）

1. 我们决定参加贵单位组织的“（项目名称）（编号：）”的采购。我方授权（姓名和职务）代表我方（响应供应商的名称）全权处理本项目投标的有关事宜。

2. 我方愿意按照征集文件规定的各项要求，向征集人提供“（项目编号）”项目的服务，报价费率（品牌：…）为_____%；服务期：一年；根据服务情况可续签。

3. 一旦我方成为合同签字人，我方将严格履行合同规定的责任和义务。

4. 我方愿意提供可能另外要求的、与采购投标有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。

5. 我单位提供如下通讯地址：电子邮箱（地址），确认本项目相关法律文书均通过提供的以上地址送达，相关文书只要发送至以上电子邮箱（地址）即视为送达，响应供应商愿意承担一切法律后果。

响应供应商名称：（盖单位章）

响应供应商法定代表人：（签章）

日期：

通讯地址：

电话：

传真：

六、其他相关证明材料

提供符合征集公告、采购需求及资格审查方法和标准规定的相关证明文件。

特别提示：

供应商在申请文件制作时可在此章节内上传要求上传的证明资料。